

## Scheda prodotto - EURONYL 6

Materia prima: Poliammide 6

Densità: 1,14 g/cm<sup>3</sup>

Temperatura di fusione: 220° C

Monofilo allestito utilizzando il poliammide 6. Tra le principali caratteristiche di questo monofilo possiamo trovare sia una ottima tingibilità che una discreta morbidezza, importante quest'ultima caratteristica per una più facile lavorabilità dell'articolo.

Principali applicazioni finali: tessuti industriali e per abbigliamento, nastri elastici, feltri e campioni di tintura per catalogo capelli.

### Caratteristiche tecniche:

Rientro residuo (160° C x 5'in aria) standard	2 - 4 %
Ulteriori valori (non standard) di rientro residuo:	da 1,5 a 15 %
Tenacità (cN/ Tex) standard:	50 - 60
Allungamento alla rottura:	30 - 40 %
Classe di Autoestinguenza (normativa UL 94)*:	Non omologato
Resistenza ai raggi UV*:	Bassa
Resistenza agli acidi*:	Molto Bassa
Indice L.O.I. (Low Oxygen Index)*:	26 %
Temperatura massima di esercizio (ciclo breve)*:	140 / 180° C
Temperatura massima in continuo*:	80 / 100° C
Temperatura minima in continuo*:	- 30° C
Igroscopticà in acqua*:	8 - 10 %
Igroscopticà (20° C - 65 % RH)*:	3,5 - 5 %

\* I dati derivano dalla letteratura tecnica disponibile in commercio e sono da considerarsi indicativi

### Versioni opzionali :

- colorati
- stabilizzato UV
- copolimeri
- termostabile

### Tabella di conversione

Ø mm	Ø inch	Den.	DTex	M./Kg
0.07	0,0027559	40	44	225.000
0.08	0.0031496	52	58	173.075
0.09	0,0035433	65	72	138.460
0.10	0,0039370	80	89	112.500
0.12	0,0047244	116	129	77.585
0.15	0,0059055	181	201	49.725
0.17	0,0066929	233	259	38.625
0.20	0,0078740	322	358	27.950
0.22	0,008661417	390	433	23.075
0.25	0,0098425	503	559	17.890
0.30	0,011811	725	806	12.415
0.35	0,01377953	987	1.097	9.120
0.40	0,015748	1.289	1.432	6.980
0.45	0,01771654	1.631	1.812	5.520
0.50	0,019685	2.014	2.238	4.470

## Product Profile - EURONYL 6

Raw material: Polyamide 6

Density: 1,14 g/cm<sup>3</sup>

Melting point: 220° C

Monofilament manufactured by using the Polyamide 6. Among its main characteristics we find either an excellent dyeing or a good softness, which is important to easily work the article.

MAIN END USE: Industrial fabrics, wear fabrics, elastic ribbons, felt, dyed samples for hair-catalogues.

### Technical characteristics:

Standard Residual Shrinkage (air 160° C x 5')	2 – 4 %
Other non-standard Residual Shrinkage:	from 1,5 up to 15 %
Standard tenacity (cN/ Tex):	50 – 60
Elongation at break:	30 – 40 %
Self-extinguishing class (UL 94 regulation)*:	Not homologated
UV Resistance*:	Low
Acids Resistance*:	Very low
Low Oxygen Index	26 %
Max operating temperature (short cycle)*:	140 / 180° C
Max continuous temperature*:	80 / 100° C
Min. continuous temperature*:	- 30° C
Hygroscopicity in water*:	8 – 10 %
Hygroscopicity (20°C – 65 % RH)*:	3,5 – 5 %

\* The above mentioned data originate from the technical information available on the market and are to be considered as indicative.

### Optional Versions :

- Coloured
- UV Stabilized
- Copolymers
- Thermostable

### Conversion Chart

Ø mm	Ø inch	Den.	DTex	M./Kg
0.07	0,0027559	40	44	225.000
0.08	0.0031496	52	58	173.075
0.09	0,0035433	65	72	138.460
0.10	0,0039370	80	89	112.500
0.12	0,0047244	116	129	77.585
0.15	0,0059055	181	201	49.725
0.17	0,0066929	233	259	38.625
0.20	0,0078740	322	358	27.950
0.22	0,008661417	390	433	23.075
0.25	0,0098425	503	559	17.890
0.30	0,011811	725	806	12.415
0.35	0,01377953	987	1.097	9.120
0.40	0,015748	1.289	1.432	6.980
0.45	0,01771654	1.631	1.812	5.520
0.50	0,019685	2.014	2.238	4.470