

## Scheda prodotto - EURONYL 6.6

Materia prima: Poliammide 6.6  
Densità: 1,14 g/cm<sup>3</sup>  
Temperatura di fusione: 258° C

Monofilo allestito utilizzando il poliammide 6.6 . Il suo utilizzo è soprattutto indicato per l'impiego di articoli che necessitino di un'ottima resistenza alle temperature unitamente ad un'ottima stabilità dimensionale durante le fasi di finissaggio.

Ha una buona capacità di resilienza e una valida resistenza alla fiamma libera.

Principali applicazioni finali: filtrazioni, tessuti industriali, tessuti tridimensionali, cerniere lampo, velcro, guaine industriali e nastri decorativi.

### Caratteristiche tecniche:

Rientro residuo (160° C x 5'in aria) standard:	2 - 4 %
Ulteriori valori (non standard) di rientro residuo:	da 1 a 12 %
Tenacità (cN/ Tex) standard:	50 - 60
Allungamento alla rottura:	25 - 35 %
Classe di Autoestinguenza (normativa UL 94)*:	V2
Resistenza ai raggi UV*:	Bassa
Resistenza agli acidi*:	Molto Bassa
Indice L.O.I. (Low Oxygen Index)*:	28 %
Temperatura massima di esercizio (ciclo breve)*:	170 / 200 ° C
Temperatura massima in continuo*:	80 / 120 ° C
Temperatura minima in continuo*:	- 30 ° C
Igroscopticità in acqua*:	7 - 9 %
Igroscopticità (20°C - 65 % RH)*:	2,8 - 3,2 %

\* I dati derivano dalla letteratura tecnica disponibile in commercio e sono da considerarsi indicativi

### Versioni opzionali :

- colorati
- stabilizzato UV
- copolimeri
- termostabile

### Tabella di conversione

Ø mm	Ø inch	Den.	DTex	M./Kg
0.07	0,0027559	40	44	225.000
0.08	0.0031496	52	58	173.075
0.09	0,0035433	65	72	138.460
0.10	0,0039370	80	89	112.500
0.12	0,0047244	116	129	77.585
0.15	0,0059055	181	201	49.725
0.17	0,0066929	233	259	38.625
0.20	0,0078740	322	358	27.950
0.22	0,008661417	390	433	23.075
0.25	0,0098425	503	559	17.890
0.30	0,011811	725	806	12.415
0.35	0,01377953	987	1.097	9.120
0.40	0,015748	1.289	1.432	6.980
0.45	0,01771654	1.631	1.812	5.520
0.50	0,019685	2.014	2.238	4.470

## Product Profile - EURONYL 6.6

Raw material: Polyamide 6.6  
Density: 1,14 g/cm<sup>3</sup>  
Melting point: 258° C

Monofilament manufactured by using the Polyamide 6.6. It is particularly suitable for articles that need an excellent resistance to temperatures together with an optimal dimensional stability during the finishing phases. Good flame-resistant and resilient.

MAIN END USE: Filtration, Industrial fabrics, 3D fabrics, zips, hook and loop, decorative ribbons, industrial sheathing.

### Technical characteristics:

Standard Residual Shrinkage (air 160°C x 5'):	2 - 4 %
Other non-standard Residual Shrinkage:	from 1 up to 12 %
Standard tenacity (cN/ Tex):	50 - 60
Elongation at break:	25 - 35 %
Self-extinguishing class (UL 94 regulation)*:	V2
UV Resistance*:	Low
Acids Resistance*:	Very Low
Low Oxygen Index*:	28 %
Max operating temperature (short cycle)*:	170 / 200 ° C
Max continuous temperature *:	80 / 120 ° C
Min. continuous temperature *:	- 30 ° C
Hygroscopicity in water *:	7 - 9 %
Hygroscopicity (20°C - 65 % RH)*:	2,8 - 3,2 %

\* The above mentioned data originate from the technical information available on the market and are to be considered as indicative.

### Optional Versions :

- Coloured
- UV Stabilized
- Copolymers
- Thermostable

### Conversion Chart

<b>Ø mm</b>	<b>Ø inch</b>	<b>Den.</b>	<b>DTex</b>	<b>M./Kg</b>
0.07	0,0027559	40	44	225.000
0.08	0.0031496	52	58	173.075
0.09	0,0035433	65	72	138.460
0.10	0,0039370	80	89	112.500
0.12	0,0047244	116	129	77.585
0.15	0,0059055	181	201	49.725
0.17	0,0066929	233	259	38.625
0.20	0,0078740	322	358	27.950
0.22	0,008661417	390	433	23.075
0.25	0,0098425	503	559	17.890
0.30	0,011811	725	806	12.415
0.35	0,01377953	987	1.097	9.120
0.40	0,015748	1.289	1.432	6.980
0.45	0,01771654	1.631	1.812	5.520
0.50	0,019685	2.014	2.238	4.470